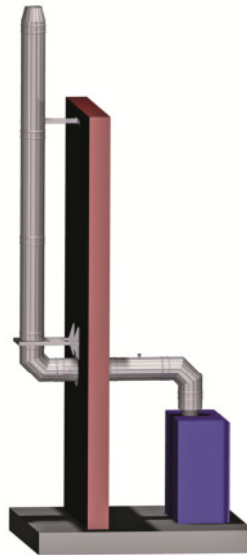


## Systembeschreibung Überdruck bis 200 Pa (Pascal) KB DW-BW



### 1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

CE-zertifiziertes, doppelwandiges und überdruckdichtes Abgassystem aus Edelstahl mit 30 mm Wärmedämmung, Fabrikat Beckmann KB DW BW. Abgasanlage aus industriell gefertigten, doppelwandigen Edelstahlsystemelementen.

Standardanwendung als Außenwandschornstein, auch für den Einbau in Gebäuden geeignet, sofern das System geschoßübergreifend eingebaut wird, muss das DW-System in Deutschland mit einem Schacht ummantelt werden, (der Schacht muss den Brandschutzanforderungen L<sub>s</sub>30 / L<sub>s</sub>90 entsprechen); für Dachheizzentralen und für Verbindungsleitungen. Die Produktion wird durch ein unabhängiges, akkreditiertes Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleich bleibender Güte gesichert. Abgasanlage aus hochlegiertem, austenitischem Edelstahl der Werkstoffnummer 1.4404/ 1.4571 (medienführendes Rohr).

Innenschale bestehend aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl (Werkstoffnummer 1.4404 / 1.4571).

Außenschale aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl, Werkstoffnummer 1.4301. Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert. Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Elemente durch Steckmuffen (70mm) mit außenliegenden Klemmbändern gegen Verschieben und Verrutschen. Die zwischen Innen- und Außenschale liegende mineralische Spezialwärmedämmung (Dämmdicke 30 mm) ist hochtemperaturbeständig und nicht brennbar (Baustoffklasse A1 nach DIN 4102).

Wärmebrücken zwischen Innen- und Außenschale werden durch diese Konstruktion vermieden.

Wärmedurchlasswiderstand des Systems: bei Referenztemperatur 200°C = 0,468 m<sup>2</sup>K/W.

Sichtoberfläche hochglänzend (Standard). Mögliche Designoberflächen: matt, pulverbeschichtet, gebürstet oder Kupfer.

Innendurchmesserbereich von 80 – 600 mm. Größere Durchmesser auf Anfrage.

Freistehendes Ende über letztem Wandhalter: bis 3 m (bis DN300)

### 2. ANWENDUNG

System für trockene oder feuchte Betriebsweise bis max. 200°C, im Unter- und Überdruck. Maximal zulässiger Überdruck: 200 Pa (Pascal). Das System KB DW-BW ist geeignet für den Anschluss von Brennwertgeräten, Öl- und Gasfeuerstätten etc., deren Abgase durch Verbrennung von Gas oder Heizöl EL entstehen.

Durch werkseitiges Einlegen einer Silikon-Dichtung (bis 200°C Abgastemperatur) in die eingeformte Sicke ist das System überdruckdicht. Maximale Betriebstemperatur 200°C.

### 3. ZULASSUNG

EG – Leistungserklärung DOP-No. 0432 – CPR – 00092-01/ -02

Ausführung 3: DN (80-300) – T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O 00  
DN (350-450) – T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O 00  
DN (500-600) – T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O 00

### 4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Innenrohr: 0,6 - 1,0 mm W. 1.4404 / 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt)

Außenrohr: 0,6 - 1,0 mm W. 1.4301 (Oberfläche: IIID Standard Hochglanz)

### 5. DURCHMESSERBEREICH

Ø 80 mm - Ø 600 mm

Weitere auf Anfrage

### 6. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160, sowie der geltenden LBauO, FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

### 7. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.